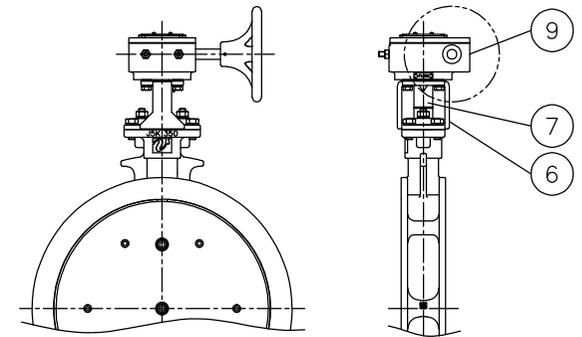
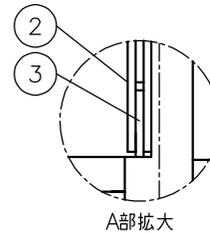
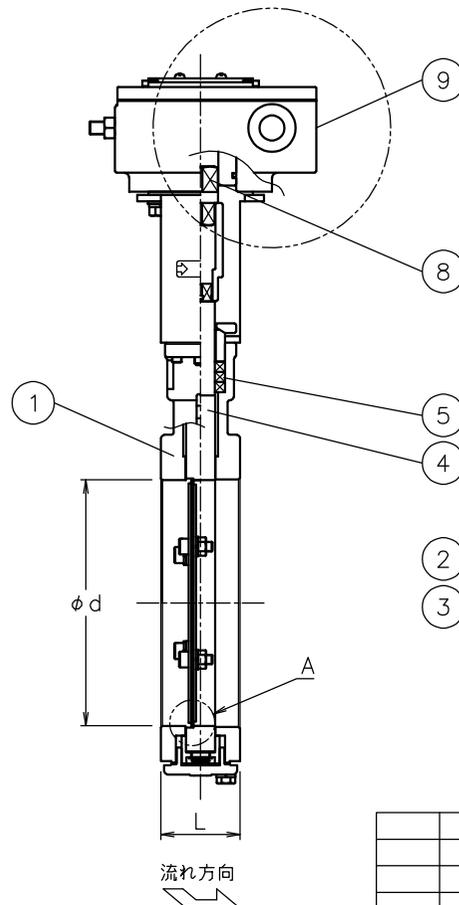
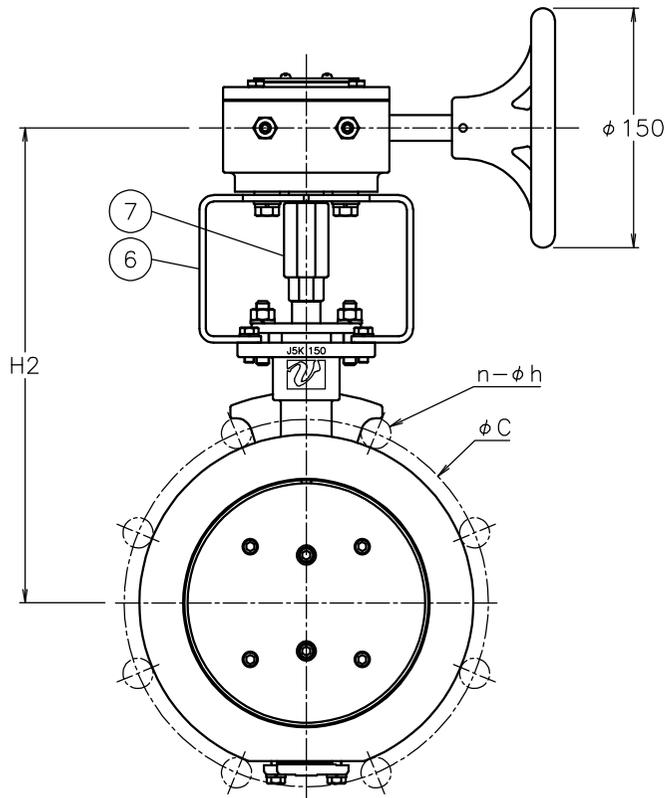
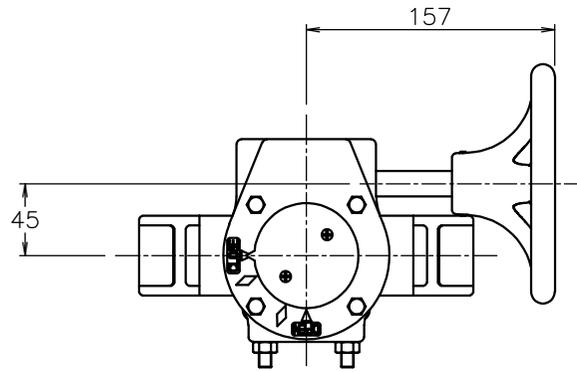


呼び径	d	L	D	C	n-h	H2	質量(kg)	Cv値	操作機型式	減速比
40 A	40	40	80	95	4-15	206	6.4	85	MAG-F07	24:1
50 A	50	40	90	105	4-15	211	6.5	145	MAG-F07	24:1
65 A	65	40	115	130	4-15	223	6.9	290	MAG-F07	24:1
80 A	80	50	126	145	4-19	255	7.9	450	MAG-F07	24:1
100 A	105	50	146	165	8-19	266	8.3	780	MAG-F07	24:1
125 A	130	50	181	200	8-19	283	9.1	1200	MAG-F07	24:1
150 A	154	50	211	230	8-19	298	11	1800	MAG-F07	24:1
200 A	204	50	257	280	8-23	321	13	3200	MAG-F07	24:1
250 A	253	50	322	345	12-23	343	16	5100	MAG-F07	24:1
300 A	300	55	367	390	12-23	369	19	7200	MAG-F07	24:1
350 A	340	70	410	435	12-25	398	26	8900	MAG-F07	24:1
400 A	387	70	470	495	16-25	422	31	11000	MAG-F07	24:1



MA-WTG-2TGS-350
MA-WTG-2TGS-400

No	DESCRIPTION	MATERIALS	REQ'D	REMARKS
9	ギヤ		1	(a)
8	中間コネクタ	SUS304	1	
7	コネクタ	SCS13A	1	
6	ブラケット	SUS304	1	
5	グランドパッキン	膨張黒鉛	1	
4	ステム	SUS420J2	1	
3	シールリング	SUS316	1	
2	弁体	SUS410S	1	
1	本体	SCS13A	1	

MARK	DATE	BY	DATE	SCALE	NON	DWG No.	WT-2TGS-G-MA7
			26-01-20				
REVISIONS							
MV-3147							

NOTE
・材質は相当材を含みます

(a) ギヤのハンドルは取り外した状態で出荷